

OLEJ NAPĘDOWY

Właściwość	Metoda badania
Gęstość w temperaturze 15°C	PN-EN ISO 12185
Indeks cetanowy metodą obliczeniową	PN-EN ISO 4264
Lepkość w temperaturze w 40 °C	PN-EN ISO 3104
Liczba cetanowa metoda silnikowa	PN-EN ISO 5165
Liczba cetanowa metoda z zastosowaniem komory spalania o stałej objętości	PN-EN 16715
Korozja na miedzi (3 h w temperaturze 50 °C)	PN-EN ISO 2160
Stabilność oksydacyjna	PN-ISO 12205 PN-EN 15751
Skład frakcyjny	PN-EN ISO 3405
Smarność	PN-EN ISO 12156-1
Pozostałość po koksowaniu metodą mikro (z 10 % pozostałości destylacyjnej)	PN-EN ISO 10370
Pozostałość po spopieleniu	PN-EN ISO 6245
Temperatura mętnienia	PN-ISO 3015
Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym metodą Pensky'go-Martensa	PN-EN ISO 2719
Temperatura zablokowania zimnego filtra (CFPP)	PN-EN 116
Zawartość estrów metylowych kwasów tłuszczowych (FAME)	PN-EN 14078
Zawartość manganu	PN-EN 16136
Zawartość wody metodą Karla Fischera	PN-EN ISO 12937
Zawartość siarki	PN-EN ISO 20846 PN-EN ISO 8754
Zawartość wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych metodą chromatografii cieczowej	PN-EN 12916
Zawartość zanieczyszczeń na sączku	PN-EN 12662
Pobieranie próbek	PN-EN ISO 3170
Zawartość zanieczyszczeń i wody oraz wygląd	Ocena wizualna

Szczegółowy zakres akredytacji znajduje się w zakładce Laboratoria/Akredytacja w pliku **Zakres akredytacji AB 387 z 27.02.2017.**